

目 录

（浙江省机械工业联合会三届三次理事（扩大）会议专辑）

坚持转型升级主线，开创机械工业由大变强发展的新局面

——三届三次理事扩大会议工作报告.....	2
浙江省机械工业联合会三届三次理事（扩大）会议决议.....	8
浙江省机械工业联合会 2011 年新增会员名单.....	9
机械工业 2011 年运行形势述评和 2012 年展望.....	9

○信息标准○

中华人民共和国工业和信息化部公告.....	21
-----------------------	----

浙江省机械工业联合会 《浙江机械信息》编辑部

2012 年 4 月 25 日出版

主编：孙 伟 责任编辑：赵丽娟 地址：杭州市大学路高官弄 9 号科研信息楼 201 室 邮编：310009

电话：0571-87813891、87813890 传真：0571-87813890、87807434

网址：www.zjmif.com

坚持转型升级主线， 开创机械工业由大变强发展的新局面

——三届三次理事扩大会议工作报告

浙江省机械工业联合会会长 王 敏

各位代表、各位理事：

今天，我们在这里召开浙江省机械工业联合会三届三次理事扩大会议。首先，我代表浙江省机械工业联合会向出席会议的理事、会员代表表示热烈的欢迎和衷心的感谢！

本次会议的主要任务是，深入贯彻落实科学发展观，认真贯彻国务院《工业转型升级规划（2011-2015）》，努力开创浙江机械工业由大变强的新局面，同时在广大会员单位的大力支持下，进一步推动浙江省机械工业联合会自身进步和发展。

下面我就三个方面的内容向大会作工作报告，请会议审议。

一、2011年我省机械工业经济基本运行情况与产业转型升级

2011年，是“十二五”开局之年，我省机械行业继续推进实施装备制造业和汽车产业调整振兴规划。在“十二五”机械工业发展总体规划，以及浙江省高端装备制造业发展年度实施计划的引导下，进一步明确我省机械工业转型升级、培育壮大战略性新兴产业、改造提升传统产业、加快发展制造服务业，推进信息化和工业化的深度融合等整体思路。面对复杂严峻的国内外环境，全省机械工业基本实现了平稳较快发展的运行态势。按浙江省统计口径和新的规模以上工业企业统计方式，2011年，包括机械工业六大制造业和通信设备制造业在内的全省装备制造业，实现工业增加值3599.1亿元，同比增长12.1%，增长幅度比规模以上工业高1.2个百分点。装备制造业对工业生产增长的贡献率达37.4%，拉动规

模以上工业增加值增长4.1个百分点。若不计通信设备制造业产值，2011年，我省机械工业规模以上企业完成销售产值16168.9亿元，同比增长约19%；利润总额965亿元，增长约4.3%；实现出口交货值4310.2亿元，同比增长约15%。其中：

金属制品业完成销售产值1993.26亿元，同比增长21.4%。利润总额96.85亿元，增长6.3%。实现出口交货值567.0亿元，同比增长11.8%；

通用设备制造业完成销售产值3733.92亿元，同比增长19.9%。利润总额264.2亿元，增长10.5%。实现出口交货值887.39亿元，同比增长17.7%；

专用设备制造业完成销售产值1206.61亿元，同比增长17.1%。利润总额98.6亿元，增长7.7%。实现出口交货值266.32亿元，同比增长21.6%；

交通运输设备制造业完成销售产值3761.84亿元，同比增长21.2%。利润总额198.7亿元，增长1.7%。实现出口交货值1093.24亿元，同比增长15.1%；

电气机械及器材制造业完成销售产值4797.22亿元，同比增长16.4%。利润总额243亿元，下降3.8%。实现出口交货值1327.04亿元，同比增长13.5%；

仪器仪表及文化办公机械制造业完成销售产值676.01亿元，同比增长18.3%。利润总额63.6亿元，增长14.5%。实现出口交货值169.23亿元，同比增长12.6%。

2011年，我省机械工业经济相对2010年快速恢复性增长而言，虽然行业的主要经济指标增速全面回落，但从绝对值来看，仍然处在基本平稳的增长区域。值得关注的是，我省机械工业利

润增速较大幅度低于产销增速，特别是交通运输设备制造业和电气机械制造业利润增幅呈加速回落。二是近年来首次出现出口交货值增速低于产销增速的现象。

2011 年初，国务院发布了首个工业转型升级的五年规划，《规划》提出，“十二五”时期推动工业转型升级，要以科学发展为主题，以加快转变经济发展方式为主线，着力提升自主创新能力，推进信息化与工业化深度融合，改造提升传统产业，培育壮大战略性新兴产业，加快发展生产服务业，调整和优化产业结构，把工业发展建立在创新驱动、集约高效、环境友好、惠及民生、内生增长的基础上，不断增强我国工业核心竞争力和可持续发展能力。近几年来，我省机械工业企业创新驱动持续增强，2011 年产品更新换代步伐进一步加快，全省机械工业规模以上企业实现新产品产值超过 5200 亿元，新产品产值率达到 31% 左右，居于国内前列。在产品结构方面，延续了我省机械工业新产品产值增速超过产销产值增速的良好势头，行业转型升级取得积极进展，为落实和实施《规划》奠定了基础。同时，我们还是要清醒地认识到我省机械工业存在的问题：产业集中度低，企业数量处全国第二，但单个企业规模低于全国机械工业的平均水平，仅约为平均水平的 50% 左右；固定资产投资增速较低，“十一五”以来，全国机械工业固定资产投资持续高速增长，年均增速近 38%。高强度的投资提高了行业的装备水平，改善了生产条件。反观我省机械工业的固定资产投资情况，增长率基本上是在 10% 及以下相对低位上徘徊。2010 年以来投资增速虽有所提高，逐步企稳在两位数的增量上，但与全国机械工业同期平均水平仍然存在 20 个百分点以上的差距。

2011 年以来，在宽松货币政策逐步退出过程中，我省机械工业在国家宏观调控政策引导下，经济运行总体实现了平稳增长。然而，我省机械工业企业也面临着通胀压力、融资成本上升，企业财务费用和利息支出增大，企业订单增幅下降，利润增速持续回落，世界经济下行风险加大等不确定因素影响，行业遭遇了比较大的下行压

力。2012 年这样的压力还将有增无减，前两个月的经济运行情况表明，装备制造业对工业生产的拉动能力明显减弱。前两个月实现工业增加值 419.1 亿元，同比还下降了 0.1%，增长幅度低于规模以上工业 3 个百分点，而整个规模以上工业增加值也只是同比增长了 2.9%，较上年同期下降了 9.6 个百分点。产业结构与经济发展不相适应的矛盾进一步加剧，这些都凸显了结构调整和转型升级对浙江机械工业来说更为紧迫。

按《工业转型升级规划》确定的未来几年工业转型升级的主要目标，我省机械工业在工业增加值率、人均销售产值率等指标与全国机械工业平均水平存在较大差距。特别是工业增加值率，是一个比较综合反映行业发展水平的指标，目前我省机械工业增加值率约为 20%，全国机械工业为 25% 左右，发达国家则在 30% 以上，差距可见一斑。而加快产业结构调整是应对市场需求疲软，提高我省机械工业经济效益的唯一出路。

二、联合会 2011 年工作的回顾总结

一年来，我会在省经信委、省民政厅的关心指导下，在中机联、中机质协等机械工业全国协会的支持下，在理事会和会长的领导下，践行协会宗旨，从职能出发定位各项服务，较圆满地完成了年度工作计划。2011 年 3 月中机联举办了三届三次会员暨成立十周年纪念大会，原中共中央政治局常委罗干等领导出席大会，全国政协主席贾庆林接见了会议代表并发表重要指示。会上，我会荣获先进协（学）会称号。2011 年 7 月，在中机质协举办的全国机械工业第三十次“双代会”上，我会被授予“全国机械工业群众性质量管理活动杰出组织奖”。

（一）围绕“十二五”规划，积极探索为推动行业企业转型升级和提高创新能力服务

1. 2011 年 3 月中机联颁发了“十二五”机械工业发展总体规划、8 个专题规划和 20 多个专业规划，部署了开局、起步的 7 项重点任务和 5 项工作措施。我会清楚地认识到，推进规划贯彻落实是抢机遇占先机的抓手和前提，是促调整转方

式保发展的基础和保证。以此为主线，我会结合浙江机械工业的实际，撰写了“浙江省机械装备制造业十二五发展思路的思考”一文，并在2011年年会上作了专题报告。该文对我省机械装备制造业在“十二五”的发展指导思想、发展原则和发展重点上提出了自己的思考，在一定程度上对我省机械工业贯彻落实国家和浙江省相关发展规划起到了解读和补充的作用，起到引导行业企业理清“十二五”发展思路，明确发展重点的作用。同时我们围绕“十二五规划”在不同场合进行专题讲座，在省科协举办的欠发达地区企业科技领导培训班、绍兴县经信委和武义县经信委召开的发展装备制造业工作会议上，我会分别作了有关浙江省机械装备制造业发展思路和热点产品的专题讲座，三次讲座与会机械装备制造企业领导共计300余名；在省机械工程学会2011年的年会上作了《浙江发展海洋经济和装备制造业任务》的专题发言；在浙江工业大学作了《浙江省机械装备制造业现状和热点产品》的专题讲座；在诸暨机电协会2011年年会和联宜电机等数家企业作了我省机械装备行业发展的专题发言，扩大了对“十二五”行业发展思路的宣传，加深了认识。

2. 2011年以来，针对我省机械工业面临的各种困难，以及企业订单增幅回落、产销明显降温、利润增速持续回落等一些新情况、新问题，我会积极配合中机联“调研年”的工作部署，围绕服务和市场需求，增强调研功能，为行业协会开展相应工作提供依据。仅去年下半年以来，通过中机联召开的区域性行业协会调研座谈会，以及通过参与省经信委、商务厅（产业损害调查局等）等开展的各类专题调研活动，我们就多次将掌握的行业发展动态，了解的企业诉求和存在的困难，及时予以反映和提出建议。此外还协助中机企协、中机质协开展企业舆情及企业质量竞争力指数基础数据调查，并根据省经信委的统一部署，完成“浙江省工业和信息化竞争力发展报告”（2011）机械篇编制工作。

3. 针对近年来我省机械工业产业结构调整工作的形势和出现的一些问题，我会撰写了《高

端、基础、绿色、服务、创新——我省机械工业结构调整及产业发展思路的思考》一文。文章在《浙江机械信息》和浙江省机械工业联合会网站刊登，并在相关专业会议上进行讨论。2011年年初，时任浙江省省长的吕祖善批示“此文很多观点有新意值得很好研究”。1月24日文章经毛光烈副省长批示后，由省府办公厅转发至省经信委、省科技厅及各市人民政府分管工业、科技的领导。

4. 配合省及部分市县“十二五”规划的编制工作，除派员参加省先进装备（后改为高端装备）制造业发展规划编制组参与规划编制以外，还参与了杭州等5个市县工业和行业的“十二五”规划讨论和评审。我会也派员作为院士专家咨询团队成员，多次到诸暨等地机电装备制造企业和省科技创新平台开展咨询、诊断等科技创新工作，促进当地机电装备制造产业企业向集群化、高端化和现代化发展。

5. 为了鼓励装备制造业企业的创新活动，鼓励企业开发成套装备，浙江省和杭州市分别制订了对企业开发装备制造重点领域首台（套）装备的支持政策。我会推荐多个产品参加浙江省和杭州市的首台（套）装备及关键零部件认定，并参与相关认定工作。

为鼓励开展团队创新活动，省政府2011年组织了第三批创新团队的评选，我会派员参加了创新团队的调研考察和评审工作，使机械行业一批优秀企业进入了省政府第三批创新团队的扶持名单，支持了机械工业企业的创新工作。

6. 派员参加了省科技厅、省发改委和省经贸委等政府部门组织的技术创新重点产品、先进制造业、高新技术产品和高新技术企业认定，国家级新产品、科技攻关和新产品等项目的立项评审及推荐工作。受省经信委委托，推荐三家企业参加申报国家重大技术专项项目，同时还推荐五家企业申报了浙江省技术创新专项项目。

（二）认真实施政府批准和授权项目，拓展行业协会职能范围

1. 经浙江省科技厅批准，自我会承办《浙江机械工业科学技术奖》以来，一直将科学技术奖

作为我省机械工业科技创新人才和自主创新成果的展示平台。2011 年共完成行业科技成果申报、评定、推荐 102 项, 其中: 向中国机械工业科学技术奖办公室推荐 26 个单位 31 个申报项目 (获奖 11 个, 其中二等奖 5 个, 三等奖 6 个); 向省科技进步奖评审机构推荐的浙江运达风力发电工程有限公司“1.5Mw 变速恒频发电机组和产业化”项目, 获得浙江省科技进步一等奖; 经省机械工业科学技术奖评委会评审, 70 多个申报项目中, “10 万吨级全三元氯气透平压缩机开发研制”等 8 个项目获得“浙江省机械工业科学技术奖”一等奖, “GWC66.75 船用齿轮箱研发项目”等 13 个项目获得“浙江省机械工业科学技术奖”二等奖。

2. 2011 年, 在进一步完善统计制度的基础上, 继续加强现有企业特别是重点联系企业的行业统计系统建设, 有效地保证了按时完成统计录入、汇总和校验工作, 在向中机联提交我省机械行业 339 家重点联系企业统计报表的同时, 也编印成册发给各地经委及相关部门。在 2011 年行业统计工作年会上, 我们对一年来的行业统计工作进行了认真总结, 并根据中机联 2011 年统计工作会议的精神, 对来年的行业统计工作进行了部署。于此同时我们也在努力促成统计工作会议的交流机制, 交流的重点侧重于经济运行分析和统计工作过程中存在的问题。作为交流的内容之一, 我会结合“十二五”规划, 就转型升级、行业科技发展和当前浙江机械工业经济运行情况作了相关报告。

2011 年, 根据中机联“2010 年度中国机械工业联合会机械工业统计工作先进集体和先进个人”的评选要求, 我会推荐的一个先进集体、三个先进个人获奖。在统计年会上, 对 2010 年度浙江省机械工业统计工作 7 个先进集体和 22 位先进工作者进行了表彰。

3. 配合省许可证办公室开展机械专业组的工作, 多次派员参加省许办和全国许可证办公室机械产品审查部组织的生产许可证申请企业实地现场审查。2011 年 9 月份, 我会作为主要行业协会代表参加了浙江省千家工业生产许可

证获证企业产品质量安全诚信承诺活动。获证企业签订诚信承诺书和质量诚信承诺书, 相关行业协会有自律公约, 这是国内首次举行全体工业产品生产许可证获证企业质量诚信建设活动。

(三) 面向全省机械行业, 着力开展各类服务工作

1. 强化信息服务

《浙江机械信息》会刊和联合会网站是与会员单位加强联系的主要阵地。通过《浙江机械信息》和联合会网站这两个宣传平台, 在及时发布国家行业政策、法规, 交流我省机械行业生产经营、技术开发、质量管理等动态信息和行业活动信息, 以及对协办展会的宣传、优秀企业风采及其名牌产品报导等多个方面, 发挥了重要的作用。2011 年共编辑出版发行《浙江机械信息》12 期。联合会网站由于提高了网站的新闻时效性和工作方便性, 访问量比上年度增加了二成。

近几年, 作为东道主之一, 我会均参加了在浙召开的中机企协通联工作会议, 2011 年 4 月, 我会也如期举办了每年一度的通讯员工作会议, 这些会议的主题内容就是行业、企业的舆情工作, 因此我们有机会与来自广大企事业单位的代表进行了更为广泛的经验交流, 吸取他们的宝贵意见和建议, 对不断丰富《浙江机械信息》和网站的内容、提高刊物的质量, 并逐步形成工作网络具有良好的指导意义。

2. 以质量提升为核心, 推动群众性质量活动

“十二五”质量发展规划的主要任务中指出: 要推进和改善质量环境, 开展质量兴业活动, 推进产业结构优化调整。针对我省机械工业质量发展现状及存在的问题, 提升机械工业产品质量的主要途径和措施之一, 就是要坚持传承、融合和创新, 深入持久、扎实有效地开展群众性质量管理活动, 这在机械行业已经得到了三十多年的实践验证。2011 年我会为此开展的主要工作如下:

(1) 组织 QC 小组优秀成果申报和召开 QC 成果发表会

2011 年共有 106 个班组分别申报浙江省机械工业优秀质量管理小组、质量信得过班组, 比上

年增加了二成多。

经过精心策划和准备,2011年浙江省机械工业优秀QC成果发表会于6月9日至11日在诸暨举行,来自省内机械工业企业的近100个QC小组160名骨干成员参加、观摩了本次发布会。经成果现场发表、评委会现场评分,产生了2010~2011年度浙江省机械工业优秀质量管理小组一等奖55项、二等奖34项、优秀奖5项;评选出2010~2011年度浙江省机械工业信得过班组一等奖5个、二等奖7个。在同期召开的2010~2011年度浙江省机械工业群众性质量管理活动表彰大会上,授予浙江省机械工业群众性质量管理活动杰出企业9家、卓越领导者6人、杰出推进者8人、优秀工作者13人。本次会议得到了浙江盾安人工环境设备股份有限公司的大力支持,同时开展了企业考察、现场观摩交流等多个活动内容。

(2)中机质协“庆祝全国机械工业第三十次质量信得过班组和质量小组代表大会”浙江地区企业推荐、项目申报工作

2011年7月6日至8日中机质协在北京隆重召开了全国机械工业第三十次质量信得过班组和质量小组代表大会,同时举行了“双代会”三十周年的庆祝表彰会。经我会初审,共推荐申报18位先进个人、3家杰出企业、7个模范团队分别进入多个个人和集体项目奖项的角逐。同时又向中机质协推荐了36个QC小组和2个质量信得过班组,在第三十次“双代会”上作成果发表,并根据主办方的要求,组织了近70人的浙江省区团队整体参会。本次表彰大会上我省机械行业获得多项荣誉,获奖率居全国前列。同时由于我会近年来在群众性质量管理活动中取得明显绩效,被中机质协授予“全国机械工业群众性质量管理活动杰出组织奖”。

3. 支持企业参加标准制订和贯彻先进标准,促进产品创新提升

积极鼓励企业参加国家、行业和先进标准的制订,目前正与省经信委就成立浙江省装备制造相关标准技术委员会开展前期工作。我会与浙江东方电缆有限公司联合开展制订的“110V海

底电缆核心技术转化”标准,2011年3月通过省技监局组织的项目验收。

4. 加强各类各个层次的培训活动

随着机械工业快速发展,机械工业人才队伍不断壮大。到“十一五”末期,全国机械工业人才总量约720万人,占从业人员总数近40%左右,其中管理人才、科技人才和职业技能人才分别占18%、16%和66%。尽管机械工业人才培养工作取得了明显的进展,但与行业的发展要求相比还存在不小的差距,特别是对于原本就低于全国现有水平的浙江来说,差距就更为明显,我省机械工业人才在全国机械工业中占比低于产值的占比。因此对我们浙江机械行业的企业来说,要增强可持续发展的能力,并使整个行业发展由数量规模型向质量效益型转变,未来的发展中,对人才培养应提出新的更高要求。为此,我会一直将人才培训工作视为协会工作之重来抓。

(1)设在我会的机械工业理化检验人员技术培训和资格鉴定委员会浙江分委员会,2011年继续开办机械工业理化(力学、金相、化学)检验人员培训班。在师资准备、考训基地确定、组织方式优化等多个方面做了大量细致、缜密的工作,从进一步提高培训质量着手,规范理化人员的培考程序。全年共完成182人的培训、考核和资格鉴定工作。

(2)近几年来我会坚持与清华大学联合举办以精益生产和质量管理为主的制造企业管理方向研究生课程研修班,该研修班每期历时一年,近200个课时。2011年我会秘书处走访近40家相关企业、开展了培训需求调研,在此基础上第三期研修班于9月24日成功开课。

(3)在省人社保厅职业能力建设处的指导下,在专业技术继续教育领域开展的工作,依然得到了政府部门的专项支持。此外,上年开始申报的省经信委“浙江省企业经营管理人才培养基地”项目,2011年10月已获得批准,相关的工作正在开展中。

(4)2011年3月和2011年9月分别举办“工艺技术培训班”、“技术文件编写与管理培训班”各一期;10月份又到杭州制氧机集团对80多名

技术人员开展了技术文件编写与管理的培训；11月到杭州鸿雁电器有限公司对 60 多名技术人员进行了工艺标准宣贯培训。

5. 积极开展职业技能鉴定工作

设在我会的机械工业职业技能鉴定浙江分中心，在机械工业职业技能鉴定中心的指导下，经两年来的积极探索和学习提高，2011 年开展的职业技能鉴定工作，有了较大的进步。被机械工业职业技能鉴定中心授予 2011 年度机械工业职业技能鉴定工作先进集体。

6. 会展工作

积极参与省内外大型展览会的协办支持工作，并向会员企业及时传递国内外的展览信息。2011 年我会参与协办或作为支持单位的主要展会有：中国（宁波）国际机械工业展览会、中国国际机电工业博览会（中国模具之都博览会）、中国（嵊州）电机展览会暨高新技术成果交易会 and 上海国际机床展（东博展）等。

（四）协会组织及秘书处内部建设

1. 会员管理工作

2011 年秘书处高度重视与会员企业间的交流，开展调查研究，了解会员需求，宣传协会的服务内容，介绍目前正在开展的相关工作，力求与会员之间形成良好的互动关系。过去的一年，分别走访了部分理事及新会员单位、省市行业协会和省市相关政府职能部门，就协会参与社会管理，探索协会在完善市场经济体制，发挥行业协会在经济运行中的积极作用，进行了富有成效的交流沟通。

截至 2011 年年底，联合会共有会员单位 334 家，其中年内新发展会员单位 18 家。

2. 为了进一步规范秘书处的管理，对联合会秘书处内部规章管理制度进行了完善。2011 年初起，重点针对内部绩效评价，修订或重新制定了包括“浙机联秘书处员工考核办法”在内的多个激励制度，并于本年度开始正式实施，有力地调动了员工的工作积极性。

3. 服务业统计报表数据自查核对、申报非营利组织免税资格的认定、开展清理“小金库”专项治理自查自纠等一系列按上级主管部门部署

开展的工作，我会均认真实施、积极配合，良好的业态，得到上级有关部门的认可。

2011 年秘书处各部门在各自的工作中，履行了协会职责，基本呈现了扎实推进各项工作的良好局面，但在如何扩大为行业服务领域、为行业服务的深度、会员的覆盖面以及为企业解决实际问题的不够，仍然存在一些需要认真解决的这样或那样的问题，服务工作的主动性和积极性都还有待提高。

三、浙江省机械工业联合会 2012 年工作要点

2012 年是机械工业“十二五”规划实施的第二年，一方面我省机械工业延续良好发展的基本面是肯定的，一方面我们还要清醒地看到，我省机械工业自主创新能力薄弱、基础发展滞后、现代制造服务发展缓慢、产业发展方式较为粗放的行业基本态势还亟待改变；在资本结构、组织结构、产品结构、资产结构等方面即使与全国机械工业平均水平相比也有一定的差距，这些都凸显了结构调整和转型升级对浙江机械工业来说更为迫切。可以肯定，包括 2012 年在内的一个较长时期仍是浙江机械工业转型升级的关键期和振兴发展机遇期。因此，我会将紧紧围绕主线重点抓好以下工作：

1. 召开浙江省机械工业联合会三届三次理事扩大会议。2012 年年会的中心议题仍将围绕主线，结合浙江实际，继续推进规划贯彻落实，使“工业转型升级规划”、“行业发展规划”和“专题规划”真正成为浙江机械工业新一轮发展的纲领和行动指南，加快实现浙江机械工业由大到强的战略目标。

2. 做好推进企业建设具有持续创新能力的技术开发、标准质量支撑体系，完善科技成果转化技术服务体系等方面的工作，多渠道争取政府加大对行业科技发展的支持力度。进一步完善行业科技奖的申报、评审、推荐体系，公平公正地开展浙江省机械工业科学技术奖的组织评审工作。继续做好企业科技成果鉴定转化工作，发挥

好行业科技服务平台作用。在省经信委等政府部门的指导下,参与做好成立浙江省装备制造业相关标准技术委员会前期筹备工作和建设工作,努力使之成为我省机械工业培育发展战略性新兴产业和加快完善产品标准体系的支撑服务平台。

3. 贯彻落实“十二五”机械工业质量发展规划,开展质量兴业活动,推进产业结构优化调整。配合有关部门开展和推进行业优质品牌产品和名牌产品的培育工作;推动诚信体系建设,积极配合有关部门,并结合咨询项目开展用户满意度调查、企业信用等级评价活动;继续开展群众性的质量管理活动,做好2012年浙江省机械工业优秀质量管理小组、质量信得过班组申报工作,如期举办2012年浙江省机械工业优秀QC成果发表会及表彰活动,同时向中机质协第31次“双代会”及其它质量技术奖项,推荐我省机械工业的QC优秀成果;通过优秀企业现场观摩、学习等方式,注重在行业间开展先进质量管理方法推广应用的交流活动,推进先进质量管理方法实践经验在行业内共享。鼓励企业参加2012年机械工业质量管理研讨暨先进质量管理方法交流会。

4. 贯彻落实“十二五”机械工业人才培养的总体目标,形成人才培养工作的新格局,进一步发挥行业组织在人才培养中的引导作用。我们要充分发挥设在我会的机械工业理化鉴委会浙江省分委员会、机械工业职业技能鉴定浙江省分中心、机械工业企业职业经理人资格认证与培训浙江省分中心等机构的作用,通过省经信委“浙江省企业经营管理人才培训基地”等项目的实施,围绕企业关心的热点问题和培训需求,积极开展交流研讨、培训等活动。机械工业理化检验人员培训鉴定工作我会已开展多年,今年将继续开展这方面的工作,并争取扩大培训鉴定的覆盖面。

机械工业职业技能鉴定浙江分中心,应在2011年培训鉴定工作有所突破的基础上,进一步完善和规范工作程序,实现预期工作目标。继续做好与清华大学联合举办第三期研修班(制造企业管理方向研究生课程)在新学年的各项教务工作,以及以其它各种方式开展的专业人员继续教育培训工作,特别是从2011年开始实施并收到良好效果、以走入企业开展定向培训服务的工作。

5. 其他

充分利用《浙江机械信息》与“浙江机械工业联合会网站”两大信息平台,继续搞好行业信息服务,使其真正成为我省机械工业企业集中宣传报道的重要载体。

高质量完成2011年度的统计年报(并汇编成册),认真实施2011年11月全省机械工业统计工作会议上部署的各项工作,继续开展全省机械工业经济形势分析的工作。进一步完善统计工作网络,继续评选浙江省机械工业统计工作先进集体和先进个人。

应企业委托组织科技成果、新产品、新技术鉴定等工作,继续为广大会员企业提供优质无偿服务。

继续参与我省及国内外大型展览会的协办支持工作,继续为企业进一步拓展国内市场、不断开拓东南亚、中东、非洲等新兴市场,促进国内外经济技术合作,做一些引导工作。继续配合省商务厅开展我省机械行业产业损害预警监测分析等相关工作。

2012年我会将一如既往本着服务企业、服务政府的宗旨,发挥政府与企业间的桥梁纽带作用,做好政府交办的工作和企业需求的服务。

谢谢!

浙江省机械工业联合会三届三次 理事(扩大)会议决议

浙江省机械工业联合会三届三次理事(扩大)会议于2012年3月30日在杭州召开。大会

认真听取了王敏会长所作题为《坚持转型升级主线,开创机械工业由大变强发展的新局面》工作

报告, 并审议了《浙江省机械工业联合会 2011 年度财务收支报告》, 会议代表一致同意通过了上述 2 个文件。大会同时审议了秘书处提交确认的《浙江省机械工业联合会 2011 年新会员发展情况的议案》和《浙江省机械工业联合会 2012 年拟注销会籍单位议案》, 同意吸收恒锋工具股份有限公司等 18 家企业为浙江省机械工业联合会会员; 同意注销杭州爱知工程车辆有限公司等 14 家企业的浙江省机械工业联合会会籍。经过全体会员的共同努力, 大会圆满完成了各项议程。

大会充分肯定了浙江省机械工业联合会 2011 年的工作, 2012 年要继续以转型升级为主线, 继续推进规划的贯彻落实, 抓住机遇, 坚定信心。我们相信, 在政府部门的正确领导下, 通过我们共同的努力, 一定能够实现浙江机械工业由大到强的战略目标, 浙江机械工业的明天一定会更美好。

本次大会应出席代表 145 名, 实际参会代表 137 名, 符合法定要求, 通过决议有效。

浙江省机械工业联合会 2011 年新增会员名单

经浙机联三届三次理事(扩大)会议确认通过, 2011 年新增 18 家会员单位, 名单如下:

1. 恒锋工具股份有限公司
2. 浙江荣达工具有限公司
3. 杭州电缆股份有限公司
4. 凯尔达集团有限公司
5. 浙江新界泵业股份有限公司
6. 杭州山虎机械有限公司
7. 浙江科尔泵业股份有限公司
8. 义乌市黑白矿山机械有限公司
9. 宁波天元电气集团有限公司
10. 津上精密机床(浙江)有限公司
11. 杭州鸿雁电器有限公司
12. 浙江爱力浦泵业有限公司
13. 浙江陀曼精密机械有限公司
14. 浙江双环传动机械股份有限公司
15. 浙江金剑环保设备有限公司
16. 温州合力自动化仪表有限公司
17. 浙江左易电力设备有限公司
18. 义乌市机械行业协会

机械工业 2011 年运行形势述评 和 2012 年展望

2011 年机械工业运行环境发生深刻变化, 主要经济指标增幅比上年明显回落, 但总体仍实现了较快增长; 预计 2012 年增速仍将继续回落, 但全年仍有望实现两位数的平稳增长。

总体而言, 近若干年来, 我国和我省机械工业与国际先进水平的差距在缩小, 国际地位在提高, 2011 年延续了上述趋势, 2012 年如能加快转型升级步伐, 还将继续有新的进展。

与此同时, 必须看到, 行业还存在许多矛盾和问题, 也面临非常严峻的挑战, 如不常怀忧惧之心, 亟思应对之策, 并付诸行动, 上述趋势就

有可能中断或逆转。

总之, 我们应对行业振兴有信心, 但必须增强忧患意识和危机感, 确保行业向好的势头持续发展下去。

一、2011 年行业经济运行取得很大成绩

1. 全行业实现了较快增长

在国内外宏观经济环境明显趋紧的大背景下, 年全行业仍然保持了较快增长的势头。

(1) 经济指标完成情况

全国机械工业 1~12 月完成工业总产值 168871 亿元, 同比增长 25.06%; 月均完成工业总产值 1.4 万亿元, 其中 12 月当月达 1.66 万亿元。浙江省机械工业 1~12 月完成工业总产值 12156.6 亿元, 同比增长 20.85%; 月均完成工业总产值 1013 亿元, 其中 12 月当月达 1240 亿元。我省机械工业总产值总量处全国第四, 前有江苏、山东和广东三省; 增速低于全国平均水平, 处全国第 21 位, 后有北京、天津、上海、黑龙江、云南、广东、陕西、青海和新疆等省市。

全国机械工业 1~12 月完成主营业务收入 164835 亿元, 同比增长 24.52%。浙江省机械工业 1~12 月完成主营业务收入 11815.2 亿元, 同比增长 17.27%。我省机械工业主营业务收入总量处全国第四, 前有江苏、山东和广东三省; 增速低于全国平均水平, 处全国第 23 位, 后有北京、天津、上海、黑龙江、云南、陕西和青海等省市。

全国机械工业 1~12 月完成利润总额 12013 亿元, 同比增长 21.14%; 月均 1000 亿元, 12 月当月 1690 亿元。浙江省机械工业 1~12 月完成利润总额 774.00 亿元, 同比增长 7.9%。我省机械工业利润总额处全国第五, 前江苏、山东、上海和广东; 增速低于全国平均水平, 处全国第 22 位, 后有黑龙江、广东、贵州、云南、新疆、宁夏、陕西和青海。

面对世界金融危机, 机械工业迎难而上, 2011 年全国机械工业完成进出口总额 6312 亿美元, 同比增 22.84%。浙江机械工业完成进出口总额 542.81 亿美元, 同比增进 25.23%, 高于全国平均水平, 总量次广东、江苏、上海和北京四省市, 处全国第 5; 其中进口和出口分别完成 100.81 和 442.00 亿美元, 同比分别增 19.48% 和 26.62%; 完成出口交货值 2568.96 亿元, 同比增 19.44%。

(2) 全国机械工业主要产品产量完成情况

2011 年 1~12 月累计, 列入快报统计的 120 种主要产品中: 102 种产品的产量同比增长, 占品种数 85%; 17 种产品的产量同比下降, 占品种数 14%。

2011 年 1~12 月累计主要产品产量:

大、中型拖拉机分别完成 37513 和 423026

台, 分别同比增长 24.24% 和 19.52%;

收获机械完成 1062331 台, 同比增长 49.98%;

发动机完成 13.70 亿千瓦, 同比增长 -1.73%;

挖掘机、装载机和内燃叉车分别完成 194961、251677 和 200844 台, 分别同比增长 8.42%、15.17% 和 31.28%;

矿山设备、冶炼设备和轧制设备分别完成 444.1、63.6 和 64.7 万吨, 分别同比增长 22.80%、19.96% 和 35.44%;

金属切削机床完成 86.0 万台, 同比增长 15.11%

其中: 数控机床 25.7 万台, 同比增长 20.60%;

发电设备完成 14000 万千瓦, 同比增长 14.10%;

变压器完成 14.30 亿千伏安, 同比增长 6.86%;

钢芯铝绞线完成 286 万吨, 同比增长 0.62%;

轴承和液压元件分别完成 230.5 和 2.04 亿套(件), 分别同比增长 25.02% 和 60.41%;

汽车完成 1842 万辆, 同比增长 0.84%

其中: 轿车 1014 万辆, 同比增长 5.87%;

铸铁件、铸钢件和锻件分别完成 3019、1102 和 708 万吨, 分别同比增长 52.22%、48.27% 和 23.48%。

2. 结构调整在压力下有所提速

2011 年机械工业在趋紧的经济大环境下, 变压力为动力, 加快了结构调整。这既是行业得以较快增长的主观原因, 也是与产销“较快增速”相比更值得欣慰的一大亮点。主要表现为:

(1) 主机向高端升级的步伐加快

一是高端电力装备发展势头良好

水、核、风等非化石能源发电设备在发电设备总产量中的占比由上年 30.9% 上升到 32.9%; AP1000 三代核电技术消化吸收稳步推进; 100 万千瓦级水电设备、60 万千瓦级循环流化床锅炉、5MW、6MW 风电设备等高端电力装备自主创新进展顺利。

特高压交流百万伏输变电试验示范线路扩容所需装备顺利完成, 特高压直流工程后续工程纷纷上马, 主要设备国产化水平进一步提高; 土

1100 千伏直流输电设备及智能电网设备研制已经启动。

二是重型矿山设备大型化有新成绩

1.85 万吨自由锻造油压机、3 万吨单缸模锻液压机、300 吨和 400 吨级电动轮自卸车、Φ14.93 米超大型泥水气压平衡式隧道掘进机等高端装备研制成功，大型球磨设备向世界矿业巨头出口，大型船用曲轴进入批量生产。

三是天然气长输管线加压站设备国产化取得突破

以前全部靠进口的 2 万千瓦级压缩机、拖动电机、变频装置及全锻焊管线阀门已成套研制成功并通过用户测试，即将在西气东输工程中安装运行。

四是高档机床竞争力有所提高

数控机床、数控装置产量增速明显快于普通机床，数控化率继续提升。2011 年数控金切机床产量同比增长 20.60%，高出全部金切机床增速 5 个多百分点，数控金切机床产量在金切机床中的占比由去年的 28% 提升到 30%。

济南二机床在与德、日强手国际投标竞争中夺得美国福特公司底特律工厂的 5 条冲压线和 2 条落料线的“交钥匙”工程订单，这标志着我国汽车冲压线生产水平已跻身世界先进行列，具备了相当强的国际竞争力。

五是高端仪表发展势头已有起色

自动化仪表产值增速达到 35%，大大高于仪表行业 25% 的平均增速；其主营业务收入利润率达到了 10%，远高于机械工业 7% 左右的平均利润率；代表高端控制系统水平的 DCS 系统，国产化已取得长足进展；智能电表迅速发展。

六是农机产品升级势头明显

拖拉机向大功率升级的势头日益明显；继小麦、水稻收割机热之后，为玉米、棉花、甘蔗等经济作物服务的多种新型农业机械自主创新势头也已出现明显加速之势。

七是文化办公设备制造业被外资产品一统天下的局面开始发生变化

前几年几乎全部被外资企业垄断的文化办公设备制造业，经过艰苦努力，内资企业的市场

份额近几年开始上升，2010 年达到了 12%，2011 年又进一步提高到了 14%。

高性能硅压力传感器和压力变送器的自主创新取得实质性突破，并已取得用户认可。

(2) 关键基础零部件攻关有新突破

国产核电站石墨密封件经过国内多家核电站近 4 年的工业性运行考核，已可批量生产。我省宁波天生密封件公司生产的石墨密封件得到了核电行业的认可，并获得国家科技进步二等奖和中国机械工业科技进步一等奖。

超高压交直流绝缘套管及变压器出线装置、天然气长输管线和大型火电及核电设备阀门、大型水轮发电机组用的无取向优质矽钢片和抗撕裂厚钢板、超高压大型变压器用的冷轧取向矽钢片等基础产品的自主创新取得了一系列可喜的突破。

电站锻件国产化取得重大进展，进口份额大幅下降：30 万千瓦及以上火电高中压转子 18.4% 进口，低压转子 36% 进口，发电机轴 21% 进口。

但百万千瓦电站锻件国产化仍需努力：100 万千瓦火电高中压转子 73% 进口，低压转子 54% 进口，发电机轴 67% 进口。

(3) 现代制造服务业的发展日益受到重视

由制造向制造服务业转变取得了进展。如杭氧、川分、陕鼓等企业由制造空分设备和压缩机向建设供气站延伸，既为自己拓展了新的业务领域，开辟了一条能通过持续经营而盈利的新空间，又解决了部分中小用户无力购置空分设备的困难。

汽车行业、工程机械行业、内燃机行业以及文化办公设备制造业的再制造受到越来越多的企业重视，开始起步。在为发展循环经济做出贡献的同时，也拓展了企业自身新的发展空间。

(4) 区域结构继续朝政策预期方向调整

东中西部协调发展取得了进一步的进展，2011 年中西部地区在机械工业总产值中的比重又分别上升了 1.49 和 0.27 个百分点；而东部地区占比则下降了 1.77 个百分点。

(5) 出口产品竞争力有所提高

出口产品中技术附加值较高的产品出口增

长加快。发电设备出口量比上年翻番,出口量在总产量中占比已超过20%;汽车(其中轿车出口37.2万辆,比上年增长106.78%)和工程机械产品出口金额比上年分别增长32.9%(其中出口量和创汇比上年分别增长52.16%和60.41%)和52.9%。增速明显高于机械工业平均增速。

3. 内生的应变能力明显增强

观察“应收账款”和“库存”的增幅,可以发现:与计划经济时期每逢经济紧缩,机械工业“应收账款”和“库存”就急剧增长的惯例不同,2011年的经济紧缩并未引起“应收账款”和“库存”的过度增加,行业内生的风险控制意识和应变能力已明显增强。

2011年1~12月,全国机械工业应收账款同比增长21.98%,库存同比增长20.14%(其中:产成品同比增长17.43%),均明显低于同期工业总产值25.06%的增速。浙江机械工业2011年1~12月,应收账款同比增长17.83%,库存同比增长23.11%(其中:产成品同比增长24.48%),应收账款的增速低于同期工业总产值20.85%的增速,库存和产成品同比增速高于工业总产值的增速,但还没形成以往的急剧增长。

4. 市场化改革进一步深化

2011年民营企业的产值、利润和出口创汇总额在全国机械工业中占比分别达54.83%、48.73%和30.6%,发展速度分别高于全行业平均水平8.07%、12.72%和10.15%。而浙江机械工业早已是民营企业为主导了,全省机械工业8617个规模以上企业中,国有和国有控股企业只有为数不多的几家了。毫无疑问,这一态势不但有利于增强行业发展活力,同时也将增强全行业发展的稳定性

二、机械工业发展态势和运行环境 发生了变化

机械工业的发展态势和环境正在发生深刻变化:前几年赖以存身的粗放式发展环境已经过去,趋紧的发展环境正在逼迫机械工业放弃以速度规模为先、以实物订单高速增长为支撑、以过

度消耗资源和能源为代价的传统发展模式。

变化之一:各项主要经济指标增长速度普遍回落

全国机械工业增加值同比增速,2010年1~12月为21.1%,2011年1~12月15.1%回落6个百分点,12月当月11.9%回落9.2个百分点。

全国机械工业总产值同比增速,2010年1~12月33.93%,2011年1~12月25.06%回落8.87个百分点。浙江机械工业总产值2010年同比增37.07%,2011年1~12月为20.85%,回落了16.22个百分点。

变化之二:成本剧增,利润增幅回落大大快于产销

(1) 机械工业运行的成本快速上升

全国机械工业2011年1~12月累计财务费用同比增长36.62%,其中利息支出同比增长47.14%;浙江机械工业财务成本增加高于全国平均水平,2011年1~12月累计财务费用同比增长41.83%,其中利息支出同比增长47.38%。

上游要素供给成本上涨高于机械工业产品价格的上涨。2011年1~12月累计,上游要素购进价格指数高出机械产品销售价格指数约10个百分点。典型的如:燃料动力为110.77、钢材为107.03、化工原料为110.41、有色金属为112.15;而机械产品销售价格指数为100.9,其中轿车为99.0,金切机床为104.03、电站锅炉为99.7、风电机组为93.6、变压器为101.2、电线电缆为110.4。

机械工业人工成本同比增长约15%。

(2) 利润增幅回落大大快于产销

全国机械工业2010年利润增幅为55.60%,而2011年为21.14%回落34.46个百分点。增幅回落幅度远远高于同期产销回落8个多百分点的回落幅度。近若干年机械工业的利润增幅一直高于全国工业的平均增速,但2011年的同比增幅,明显低于全国规模以上工业企业同期利润25.35%的增幅,近若干年来首次低于全国工业平均增幅。

浙江机械工业利润增幅回落幅度远远大于全国机械工业的平均水平,2011年浙江机械工业

的利润增幅仅为 7.9%，低于 2010 年 40 余个百分点，低于全国机械工业的平均水平近 14 个百分点。

变化之三：需求增长趋缓，产能继续高速增长，恶性竞争愈演愈烈

(1) 全国机械工业重点联系企业订货额同比增幅大幅回落

2010 年 1~12 月订单增幅为 31.4%，而 2011 年 1~12 月订单增长仅为 6.44%。

(2) 投资增幅过大且外延特征明显，产能继续快速扩张

2011 年全行业完成固定资产投资 27846 亿元（2010 年底机械工业固定资产原值 4 万亿元，净值 2.5 万亿元），同比增长 37.49%，当年的投资额规模超过了固定资产净值。其中：除文办设备（7.44）、内燃机（17.70）和农机（26.36）外，增幅均大于 30%，而机床工具（53.18）和仪器仪表（51.22）两个行业超过了 50%。浙江机械工业 2011 年完成固定资产投资 1405 亿元（2010 年底浙江机械工业固定资产原值 3165.53 亿元，净值 2148.25 亿元，分别为全国第五和第四位），占全国机械工业的 5.05%，同比增长 19.56%，当年的投资额规模超过了固定资产净值总额的 65%。可见产能的扩张的速度之快，而且投资中征地与建筑安装的比例超过了 50%，明显带有外延扩张的形态。

订单增幅的明显回落和产能的继续高速增长叠加作用，使供大于求的矛盾急剧激化，从而使机械企业在面对用户时，丧失定价话语权；这是除成本上升外，导致去年行业利润率下滑的另一个重要原因。

变化之四：利润率增长率低于产销增长率，并由升转降，令人忧虑

前几年机械工业利润增长一直快于产销，主营业务收入利润率呈逐年上升态势；但去年利润率已告别上升通道，由升转降。主营业务收入利润率 2010 年为 8.38%，2011 年 1~12 月已降至 7.29%。比去年下降 1 个多百分点。我省机械工业由于产品结构以小产品为主，技术水平相对较低，主营业务收入利润率低于行业平均水平，不

仅低于上海、江苏等机械工业发达省市，而且也低于江西、河南、湖北和湖南等省。2010 年我省机械工业主营业务收入利润率为 7.12%，2011 年为 6.55%，下降了 0.57 个百分点。

变化之五：进口快速增长，国内订单大量分流

2011 年 1~12 月累计进口机械产品 3094 亿美元，同比增长 21.18%。快速增长的进口，大量分流了国内企业的订单，激化了需求不足的矛盾。在更能反映外贸核心竞争力的“一般贸易”中，机械工业 1~12 月已累计出现 222 亿美元的巨额逆差。2011 年 1~12 月累计对世界机械工业强国德、日的贸易逆差分别达 492 和 578 亿美元，说明我高端装备与世界先进水平差距甚大。

2011 年逆差较大的产品及其逆差额

（单位：万美元）

农产品加工、食品、饮料机械	14843
汽油发动机	152038
柴油发动机	447653
内燃发动机零件	49059
挖掘机	213459
自动调节或控制仪器及装置	315882
流量、液位仪表	24165
电子测量仪器	387822
分析仪器	323277
医疗仪器	130726
泵	13471
真空泵	31773
环保设备	57102
塑料机械	78817
输送、升降、搬运、装卸机械	145673
金属轧机	15961
金属加工机床	1081494
其中：数控机床	474150
加工中心	471968
组合机床	18986
低压电器	329167
低压开关板、柜	45412
液压元件及装置	292226
气动元件及装置	42586
轴承	23603
包装机械	194006
汽车	3315416
汽车零件	170467

此外,还应关注:外资看好中国市场,全力加大进入中国高端装备市场的力度。这一点在高端液压件、轴承、切削刀具、内燃机、工程机械、数控机床及其功能部件、大型农机等行业尤为突出。

变化之六: 外需不振, 出口增速下行

2011年1~12月累计,全国机械工业出口创汇3218亿美元,同比增长24.49%,比上年32%的增速回落了近7个百分点;而12月当月出口同比增速已经下降到21.38%,比2010年的出口增速更是下降了近12个百分点。浙江机械工业2011年1~12月累计,出口创汇442.00亿美元,同比增26.62%;回落了近15个百分点。

从两种不同贸易方式来看:

2011年全国机械工业进出口总额6312亿美元,其中:一般贸易3821亿美元,占60.5%,加工贸易为1783亿美元,占28.2%;在进口总额3094亿美元中,一般贸易进口2021亿美元,占65.3%,加工贸易进口613亿美元,占19.8%;在出口3218亿美元中,一般贸易出口1800亿美元,占55.9%,加工贸易出口1170亿美元,占36.3%;在“一般贸易”项下,贸易逆差为222亿美元,“加工贸易”项下,贸易顺差为556亿美元。可见,我国机械工业的进出口顺差主要由加工贸易获得,仅从“一般贸易”分析,仍表现为222亿美元的巨额逆差,由此可见,我国机械工业的核心竞争力仍然不强。

在这方面浙江省机械工业好于全国,2011年进出口总额处全国机械工业第五位,顺差全国第一位。2011年浙江机械工业进出口总额542.81亿美元,其中:一般贸易457.15亿美元,占84.22%,加工贸易为72.06亿美元,占13.27%;在进口总额100.81亿美元中,一般贸易进口62.53亿美元,占62.0%,加工贸易进口23.42亿美元,占23.23%;在出口441.998亿美元中,一般贸易出口391.62亿美元,占88.6%,加工贸易出口48.65亿美元,占11.01%。“一般贸易”项下,贸易顺差为326.9亿美元,“加工贸易”项下,贸易顺差为25.23亿美元。

变化之七: 亏损企业数和亏损额均明显增加, 运营态势分化加剧

在全行业70699个“规模”以上企业中,亏损企业5932个,比上年增加了1290个,亏损额达438.96亿元,比上年增加186.41亿元。在电工、重型、机床等行业中,均有一批以往名列“百强”企业之榜的知名大企业陷入亏损行列。浙江机械工业企业亏损面达8.07%,比上年增加了3.21%,亏损额达32.81亿元,比上年增加17.26亿元。

上述变化表明:机械工业的发展态势和环境正在发生深刻变化:前几年赖以存身的粗放式发展环境已经过去,趋紧的发展环境正在逼迫机械工业放弃以速度规模为先、以实物订单高速增长为支撑、以过度消耗资源和能源为代价的传统发展模式。

三、机械工业面临的困难、发展态势和应变措施

1. 当前行业发展面临六大矛盾

虽然机械工业近十年取得了迅猛发展,但当前行业发展面临越来越突出的六大矛盾。

一是需求增长趋缓与产能高速扩张的矛盾

前十年是我国工业化高速发展时期。特定的发展阶段造就了需求的持续高速增长。但进入“十二五”以后,随着现代化进程的深入,国民经济各行各业将更注重发展质量,因而对装备水平和质量的要求将更高,而需求总量将逐渐回归平稳增长。然而,虽然今后实物产品需求增幅的回落不可避免,但以产能扩张为主要目标的固定资产投资强度有增无减。这就极大地激化了供过于求的矛盾,恶化了机械工业的市场环境,引发了恶性价格竞争,最终不但使行业利润率下降,而且诱发偷工减料、以次充好等不正当竞争;产品结构有逆向调整的危险。对浙江机械工业来讲,浙江以区域经济为特点的产业结构,产能过剩,产品低水平的重复更为严重,以价格为主要竞争手段的状况短期内难以根本改变,如何实现差异化竞争是急待解决的难题。

二是成本压力加大与提高行业效益的矛盾

从长期看,上游原材料价格、融资成本、人工成本将呈持续上涨之势。由于机械工业是高度竞争性行业,进入门槛低,对产能扩张难以有效调控;而在供过于求的环境下,极难将成本上涨压力向下游传递,因此机械工业今后将长期面临成本上涨快、效益提高难的矛盾。浙江机械工业的产品结构以配套的中场产品为主,受上下游产品的制约更为严重,基本上没有定价权,利润下降幅度大于兄弟省市,劳动生产率低于兄弟省市的现状短期内也难根本改变。

三是培育高端装备与基础发展滞后的矛盾

近十年来,高端电力装备、工程机械、数控机床等诸多主机的发展相对较快,但多数关键零部件和配套产品发展滞后,严重受制于进口。由于国产化步伐无法满足主机配套要求,致使进口价格居高不下,不但利润大量流失,而且常常因进口不及时而被迫削减主机生产。

事实证明,发展高端装备制造业,必须突破以下四个基础瓶颈环节:一是以高档数控机床和基础制造装备为代表的工作母机;二是以高性能测试仪器和自控系统为代表的高端测控系统;三是以高档液压件、高端轴承、高端电器元件等为代表的机械基础零部件;四是各种特种优质专用材料。浙江是个机械基础件生产大省,在轴承、液压件、密封件、紧固件、低压电器和仪表元件等产品在国内有一定的地位,这也是我省基础件产品一个大好的发展机遇。

四是产品急需升级与创新能力不足的矛盾

面对日益严峻的竞争形势,越来越多的企业正在做“进口替代”的文章,瞄准进口量大的产品作为发展方向。产品研发和工艺技术的升级势在必行,但由于创新能力薄弱,研发试验条件差,缺乏研发经验和数据的积累而困难重重。如何尽快提高创新能力,已成为能否加快产品升级的关键因素。

五是汇率持续上扬与参与国际竞争的矛盾

重新启动汇率改革以来,人民币兑美元汇率已进入上升通道。随着人民币汇率的持续上扬,机械产品进口增速将上扬,而出口竞争力将下

降。机械工业的价格优势将日渐减弱,因此今后必须努力提高技术和服务附加值来缓解汇率上升的压力。

六是转变发展方式与各地追求速度的矛盾

虽然转型升级的必要性和紧迫性已广为人知,但在现实环境中,各级地方政府为追求政绩,仍普遍将经济发展速度作为首要目标,并为此向本地企业强压增长指标;一些比较好的机械企业,在增长速度上往往被加上不切实际的“X年翻一番”的沉重压力。因此,各地机械企业、尤其是其中的国有企业要真正转变发展方式非常困难。

在上述六大矛盾中,“需求增长趋缓与产能高速扩张的矛盾”与“产品急需升级与创新能力不足的矛盾”影响最为深远,必须格外着力尽早解决。

2. 机械工业发展态势“近忧虽然不大,但远虑不可小看”

(1) 今年“硬着陆”的近忧不大

行业运行的困难应有足够的估计,下行趋势不可等闲视之,应当有点危机感。

一是产值增速由领先变滞后,开始低于全国工业平均水平。浙江机械是“标杆渐远,追兵渐近”。全国机械工业增加值同比增速已降至 11.9% 的近若干年的历史低点,首次低于同期全国工业平均增速(12.8%)。

二是效益增长开始慢于产销,利润率开始下降。全国机械工业实现利润同比增幅已下降至 21.14%,不但低于同期机械工业总产值增幅(25.06%)约 4 个百分点;而且也明显低于全国规模以上工业企业同期利润 25.35% 的增幅。

三是产销率有下降之势。全国机械工业的主营业务收入利润率一改前些年逐年上升趋势,开始逆转进入下降通道:去年 1~12 月已降至 7.29%,比 2010 年年报 8.38% 的高点已下降 1 个多百分点。某些子行业下滑势头更为剧烈。去年下半年以来企业订货形势一直不振,订单增幅始终徘徊在 6% 左右的低位;加之应收账款和产成品库存的账面数虽看似问题不大,但实际状况可能相当令人忧虑。

尽管有上述不利趋势,但综合考量,今年“硬着陆”的近忧仍可基本排除

一是,经济过度下行的风险已引起中央高度关注。“稳增长”已被列为今年的主要政策取向之一;在通胀压力逐渐舒缓的背景下,政策回旋空间也在加大,去年底银根已有所松动。

二是,机械工业下行速度已出现放缓趋稳迹象。上年第四季度,产销增速月均下行速度已减缓至1个百分点以内,12月当月利润增幅甚至已出现明显回升,1~12月的订单增幅(6.44%)与1~11月(5.76%)相比也略有回升。

三是,“换届效应”可以期待。新一届地方各级政府上任以后,急于把经济发展速度比以前有所提高的积极性不可小看,同时“十八大”召开的大氛围也必将为今年经济的平稳发展提供强有力的保障。

综上,虽然2012年一季度乃至上半年机械工业的经济运行速度将因去年经济运行速度回落的惯性和上年同期基数较高的技术原因而可能继续回落,但预计下行速度将继续趋缓;我们有把握预言:底部已经不远,行业经济运行“硬着陆”的风险基本可以排除。

(2) 从长远看,“远虑”不可轻估

2011年运行形势的逆转下行变化不仅仅是少数子行业及省市的个别现象,也不是短期趋势,而是具有长期性和全局性的趋势,是我国经济发展阶段转折使然。这一变化不以人的意志为转移,对此必须有足够清醒的认识。从长远看行业仍将难以真正摆脱困境。

A. 从国内经济发展环境看,工业化初期的需求爆发式增长期即将过去。去年以来需求增长放缓的趋势是我国工业化进程深化的必然结果,另一方面,随着各行各业更追求科学发展,对装备水平、质量的要求将越来越高,是非常严峻的挑战。

B. 从国际环境看,挑战也越来越严峻,金融危机显露出西方经济优势明显下降,这已引发西方对其发展战略的深刻反思。与此同时,我国经济地位持续上升的态势,也招致发达国家越来越深的疑忌和防范,我对外开放的环境正在发生微

妙变化。

一是国际经济活动有加重政治化的倾向。一方面,以美国为代表的西方发达国家在金融危机后明确提出“再工业化”的战略,首要目标是抢占高端制造业的制高点,绝不容忍和允许他国(尤其是中国)威胁其优势地位。为此从奥巴马总统开始反复宣示其国家意志,并通过制定和实施各种规划,确保其战略目标的实现。另一方面,在我国经济迅速发展的背景下,西方发达国家对我疑忌和防范之心急剧加重,越来越严格地控制高技术对我转让。现在我国再想象对外开放之初那样,将引进技术作为提高自主能力的主要途径已越来越不现实。因此我国培育高端装备制造业只能将立足点更多地建立在自主创新的基点之上。

二是国内装备市场已经越来越国际化,然而我采购政策仍不适应此变化。发达国家的高端装备供应商对我惯用的手法是:当我不能自主生产时,就对我漫天要价;但一旦我取得国产化突破,则马上价格跳水,利用我国产高端产品立足未稳的弱点,利诱用户,与我争夺订单,使我内资企业无法获得订单,无法回收巨额的前期投入,最终被其扼杀于摇篮之中。近年来,国际经济低迷,而我国经济增长相对强劲,这就使发达国家企业加大了到中国与我争抢高端装备市场的力度。我国国内高端装备制造业赖以成长的市场正面临国外厂商更为激烈的挤占。当前国内存在泛化地鼓励进口先进装备的政策倾向和舆论氛围。我国装备产品市场采购政策的取向与国家一再明示的发展高端装备制造业的产业政策取向不一致,相互之间缺乏有力的协调,这一局面非常不利于国内幼稚的高端装备制造业的培育和成长。

三是我机械产品虽具有国际比较优势,但出口潜力无法充分发挥。我国机械工业中很大一部分产品具有较强的国际比较优势,但目前有两大困难妨碍这一潜力的充分发挥。

困难之一是面临国外越来越严重的贸易保护主义障碍,尤其是我国“市场经济地位”得不到发达国家确认,使我们在对外贸易争端中吃亏很大。浙江是一个深受发达国家贸易保护之害的省,近几年来国外针对浙江产品的反倾销、反补

贴等贸易摩擦案件一直高居不下，案件发生数处于全国前列，并有逐年增大的趋势。

困难之二是外贸主管部门过于放任企业各自为战，企业“走出去”缺乏国家的有力支持和协调，致使出口市场上恶性竞争愈演愈烈，难以形成整体竞争优势。

C. 对浙江机械工业来讲“远虑”更不可轻估

浙江机械工业改革开放后，抓住先发的市场机遇，从一个机械工业在全国处于中间偏后的省，发展成为处于全国前列的机械工业大省。我省这种自发式内生型以民营经济为主的发展模式，再加上历史上国家基本没什么投入的原因，浙江这个机械工业的大省仅仅是一种低水平的量的堆积，产业结构“低、小、散”的状况不可避免。近些年来，尽管在结构调整上做了大量工作，但“低、小、散”的状况没有根本改变。随着国家开发中西部战略的深入实施，我省得益于市场先机的优势不再明显，主要依靠廉价生产要素投入的发展方式难以为继，“标杆渐远，追兵渐近”状况将会越来越明显。

3. 变被动为主动，加快行业转型升级，加快结构调整

加快行业转型升级，加快结构调整是破解目前困局的唯一出路。对浙江机械工业来讲重点应当做好“攻高端、夯基础”为代表的结构调整和“创新驱动、两化融合、绿色为先”为代表的发展方式。

(1) 在结构调整升级中要突出“攻高端、夯基础”的主攻方向

“攻高端”：其内涵包括传统产品高端化、产品的高技术化和产业结构高级化三层。

A. 传统产品高端化：传统产业是一个没有它不行的产业，传统产业是浙江机械工业的产业基础和特色优势，发展是在这个基础上的发展，这是我们的首要任务。浙江机械工业的发展离不开传统产业，这是我们的根本，然而传统产业必须不断提升。应当在传统产品的基础上，顺应世界机械技术绿色、智能、超常、融合、服务的发展趋势，采用现代信息技术等先进适用技术和高新技术提升传统装备制造业。适应用户不同的需

求，把传统产品在功能、性能、质量和服务等方面做到极致，改变目前我省机械产品总体处于价值链低端的现状，实现传统产品的精品化和名品化。

B. 产品的高技术化：进入航空、航天、海洋工程、智能制造和军工等高端产业，发展为核电、石油和天然气长管线输送、轨道交通、清洁能源等国家重点建设和“863”等专项配套、发展战略性新兴产业和高新技术的装备产品，努力占领世界机械技术发展的制高点。

国家已确定节能环保、新兴信息产业、生物产业、新能源、新能源汽车、高端装备制造业和新材料七大领域为近期发展的战略性新兴产业。浙江也确定了新能源、生物产业、新材料、物联网、高端装备制造、节能环保、新能源汽车、海洋开发、核电关联九大战略性新兴产业重点领域。其中高端装备制造和新能源汽车领域本身属于装备制造业外，作为为国民经济提供装备的机械工业也还有个为其它领域发展装备的问题。

国家已确定浙江为海洋经济发展示范区、舟山群岛新区和义乌国际贸易改革示范区三个国家战略。我们应当以此为契机，围绕三个国家战略发展海工、港口、物流、海洋能源和特种船舶配套等新型机械装备。

发展新兴产业既要防止将战略性新兴产业与传统产业的提升对立起来的误区，将新兴产业与传统产业有机结合起来。同时，也要看到发展新兴产业发展在技术发展和市场的需求培育都存在不确定性，其技术的成熟和市场的培育有个过程，实现规模化还需时间。发展新兴产业是着眼于未来的长期战略，在发展的时空上，技术投入要超前，产能的规模化要积极稳妥，要适应市场的需求。

C. 产业结构高级化：发展制造服务业，由生产型制造向服务型制造转变。

机械制造业是为国民经济各行业提供机械装备产品的，我省机械工业起步低、创新能力弱，很多企业仅仅是一个产品生产单元，有的企业甚至仅是加工单元。产业结构的高级化，将我省机械工业从目前主要提供劳务加工、制造产品提升

为开发创造产品、为用户提供解决方案。围绕机械制造业的各个环节，特别是产品全生命周期的前端和后端所开展的专业化的服务活动，从单机供应到成套成线供应，再到工程总承包、交钥匙工程，向客户提供整体解决方案，实现装备制造企业从卖产品转变为租产品和卖服务的高级形态。

“夯基础”：包括机械基础件、特种优质专用基础材料和基础制造工艺3层内涵，是装备制造业发展、提升的基础，其水平直接决定着机械装备和主机产品的性能、质量和可靠性。

A. 机械基础件的高端化：机械基础件是组成整机的最小基本单元，是装备制造业发展、提升的基础，其水平直接决定着重大装备和主机产品的性能、质量和可靠性。很多关键基础件还依赖进口，已成为提高机械装备水平的瓶颈

我省是机械基础件制造大省，很多基础件产品在国内很有地位，但大都产品还都低端产品，因而机械基础件的高端化对我省来讲有着特别的意义，是我们“夯基础”的重点。主要发展高速、精密、重载轴承，超大型、高参数齿轮及传动装置，高压液压元件和大功率液力元件，智能、高频响气动元件，高可靠性密封件，高速链传动系统，高可靠性联轴器、制动器、离合器，高强度紧固件，高应力、高可靠性弹簧，高密度、高强度粉末冶金零件，大型、精密模具，高性能刀具，高性能功能部件，高性能电器元件和仪表元件等基础件产品。

B. 发展特种优质专用基础材料：专用基础材料特指机械制造业所需的小批量、特种优质材料。如高性能结构钢，高温合金钢，长寿命高端模具用钢，高性能橡胶、石墨等密封材料，复合材料，液压铸件材料、液压泵用双金属烧结材料等

C. 基础制造工艺技术：基础制造工艺是指机械工业自身生产过程中量大面广、通用性强的工艺。机械工业自身没有先进适用的基础制造工艺技术是不可能做出高水平的机械产品。首先对目前生产中大量采用的铸造、锻压、焊接、热处理、表面保护、机械加工等基础工艺进行优化和共性

技术方面大幅度进行提高，使其成为优质、高效、低耗、清洁的先进适用基础制造技术。同时积极发展高精度、特种铸造，高速、近净成形锻压，特种连接，精密控制、少无氧化热处理，表面强化、节能减排表面处理，超精密、特种切削加工等成形工艺及其智能化、创新、生态化、保质、组合化、文化与情感创意等现代设计方法。

(2) 在转变发展方式上坚持“创新驱动、两化融合、绿色为先”的基本途径

“创新驱动”就是要从过度依赖要素投入转向更多地依靠技术创新、人员素质和体制机制创新推动行业发展，这是行业发展战略能否成功的关键。采用“进口替代”和引进消化吸收的产品发展战略，在发展初期无疑是一种行之有效的办法，但随着我国机械工业与国外差距的缩小，竞争日渐加剧，某些国外同行对我防范心理日重，有的甚至以不正当手段阻止我发展。因而应加强自主创新体系建设，加强对创新人才和创新能力的培育。

“两化融合”信息化和工业化的融合是“攻高端、夯基础”的有力保障，也是机械工业转变增长方式的重要途径。“两化融合”不仅在于将信息技术融入机械产品中，加快机械产品向数字化、智能化发展，实现传统机械产品的提升和可靠性的提高；也不仅在于将信息技术融入管理中，大幅度改善企业的经营管理水平；“两化融合”的深度发展可以促进新的发展理念的建立，促进研发能力、产品水平、市场模式、服务体系等方面的创新，因而，信息化技术与传统技术在“产品、管理、理念”三个层面的融合，在“深度”上下功夫；

“绿色为先”包括机械产品和行业自身生产过程两方面。机械产品的设计和制造要更加关注体现全生命周期的绿色理念。“高效、低污染、能回收、可重复利用”等因素必须置于优先位置；自身生产过程中高度重视节能减排和环境友好，尤其是机械工业是高能耗和高污染的钢材等材料消耗大户，自身热加工和表面处理等工艺过程中的污染与能耗都对机械工业节能减排和环境友好提出了新的要求。

四、关于 2012 年行业形势的分析和预测

思考 2012 年机械工业能否实现平稳较快的发展, 需要对未来机械工业的需求环境、供给环境、政策环境、主要分行业的态势等进行必要的分析。

1. 对未来机械工业运行环境的分析

(1) 需求环境

内需形势: 增幅回落, 逐步趋稳: 全国机械工业 2011 年 GDP 增速逐季回落, 四个季度分别为 9.7%、9.5%、9.1% 和 8.9%, 全年为 9.2%, 2012 年一季度乃至上半年仍可能继续缓慢回落并逐步见底, 底部区域预计在 8.5% 左右。

鉴于我国仍处于工业化、城镇化进程中, 经济内在的发展需求仍然强劲; 加之今年各级政府均已完成换届, 按过去经验, 经济将出现新的发展冲动; 此外, 通胀压力的逐渐舒缓也为宏观调控政策增加必要的灵活性提供了可能。

总之, 对今年内需趋缓的困难形势既要有足够的思想准备, 但也不宜过分悲观。

外需形势: 当前世界经济形势比较严峻, 世界经济下行趋势明显, 有可能出现 L 型的发展态势, 对外需拉动力不可估计过高。

一是西欧主权债务危机深重, 经济有陷入长期低迷的危险, 对我出口不利; 美国经济形势虽好于西欧, 但其“再工业化”的战略转变意在抢占高端装备制造业的主导权, 对我产业升级十分不利; 新兴经济体也面临诸多困难。

二是我国机械工业虽有一定国际比较优势, 但持续多年高速发展的出口, 已引起日益加剧的贸易摩擦, 今后继续扩大出口的难度正在快速增多, 因此对出口拉动力的估量以偏保守一点为宜。

三是人民币兑美元汇率继 2010 年升值 3% 以后, 2011 年又升值约 5%; 2012 年 2 月 10 日, 已达 6.2937 的汇改以来的历史最高点。人民币持续升值将削弱我进出口贸易竞争力, 从而将增大进口而抑制出口。

(2) 供给环境

采购成本: 基本保持平稳。燃料、动力、运

输等购进价格将继续上行, 尤其是电价上涨影响比较大; 在产能过剩的压力下, 国内钢材价格虽将有所上升, 但估计难以大涨; 世界经济困难加大, 石油、矿石、有色金属等国际大宗物资价格估计难以大幅飙升, 这将有利于减轻我输入性通货膨胀压力。总之, 如果国家没有大的调价动作, 预计今年机械工业的采购成本将基本保持平稳。

财务成本: 继续增长, 但增势趋缓。在通胀压力趋缓的大背景下, 今年融资环境将好于上年, 预计国家对流通性的收紧力度将较上年有所放缓, 央行最近又一次调高贷款准备金率, 加大了流通性。但部分机械企业将面临较为突出的应收帐款回收风险。

人工成本: 继续稳步增长。国家扩大内需, 加大民生投入的大环境下员工工资水平稳步上升, 人工成本持续增长将成为今后的常态, 对此应有清醒的估计和长期准备。

库存影响: 要关注积压在流通环节的库存。从国家统计局的数据看, 全行业并未在趋紧的环境下大量增加库存。因此今年似应不存在严重的“去库存”压力。但实际情况可能比官方统计数据严重, 据抽样调研, 目前积压在流通环节的产品较上年明显增多, 这非常不利于今年的正常营销。

产能影响: 过度扩张是最大危险。机械工业产能快速扩张, 严重恶化了市场环境。虽然总需求将有所增长, 但赶不上供给能力增长, 恶性竞争将更趋激烈; 尤其是近年投资高速增长工程机械、输变电设备、风电设备、机床等行业, 价格战将加剧。

(3) 政策环境

通胀压力开始舒缓, 政策增加灵活性的空间加大。CPI 和 PPI 同比上涨幅度都已进入下降通道; PMI 同比增幅已降至 50% 临界点附近; 2011 年 CPI 涨幅为 5.4%, 今年可能进一步放缓至 4% 左右。通胀压力的放缓为政策增加灵活性提供了必要的空间。

宏观经济政策: 总基调是“稳中求进”。“稳中求进”就是既要“稳”, 也要“进”。在保持平稳增长的前提下, 重点转向结构调整和改革突

破。稳——稳政策、稳增长、稳物价，更加重视实体经济发展；进——转变方式 深化改革 改善民生。

A. 货币政策：虽仍曰“稳健”，但2011年是名“稳”实“紧”，而2012年则明确“要保持货币信贷总量合理增长”。预计中小企业、战略性新兴产业将因此而受益；存款准备金率仍可能适度下调；但利率估计不会急于调整。

B. 财政政策：为防止经济下滑和推进改革，财政政策将秉“积极”之义，推进结构性减税，加大对“三农”、保障性住房、社会事业的投入；而科技创新、节能环保、战略性新兴产业和技术改造也将受益于积极的财政政策。

稳增长：将比上年更为关注实现经济平稳增长，将对防止经济快速下滑下更多力量，由于外需非我们所能左右，因此将努力扩大内需，为保增长而加强“预调、微调”。

C. 产业政策：对机械工业结构升级相当有利。“十二五”国家支持发展的7大战略性新兴产业中，机械工业有“高端装备制造业”和“新能源汽车”两项，而其他战略新高新兴产业的发展也都会拉动机械装备的发展。加上“数控机床”专项、核电专项等重大专项的继续实施，“三基”规划和“三农”政策等利好举措的落实。

稳物价：今年经济工作的政策取向是继续控制物价上涨。

2. 对机械工业全年发展前景的展望

预计2012年机械工业需求增幅将继续温和回落，下半年有望逐渐趋于平稳，但再难重现火爆局面；资源供给趋紧、成本上涨的压力将长期化；宏观经济政策有望较去年略为宽松，产业政策可望继续有利于机械工业升级。

与需求增幅的温和回落相比，对行业内企业更严峻的挑战是如何有效应对产能的过度扩张。供大于求将引发恶性竞争，在激烈的市场竞争中，企业的优胜劣汰将日趋残酷。那些自主创新意识强、有关键零部件供应主动权、较快实现产品升级、具有核心竞争力的企业有望脱颖而出迅速崛起；而那些产品和工艺都没有特色和优势的企业将被卷入无情的恶性价格战之中，面临效益

不断下滑乃至消亡的困境。

国家将2012年国民经济GDP增速预期目标值调低为7.5%，但估计实际不会低于8.5%，全年增长曲线很可能略呈“前低后平”走势。

2012年机械工业经济运行速度将较上年温和回落，但全年仍有望继续实现两位数增长。其中：产销增速预计在18%左右，机械产品价格有望基本保持平稳；利润增幅将低于产销，预计在12%左右；出口增长预计在15%左右。

主要分行业发展态势研判：汽车和内燃机产销量增幅为5~8%，产值增幅将在10%左右；电工行业仍以平稳发展为主基调，输变电设备制造业的景气度有望好于上年，发电设备行业今年订单比较饱满，但明年不乐观，预计产值将增长20%左右；机床行业、工程机械、农业机械等行业近几年产销持续高速增长，增幅预计分别为10%、12%、20%左右，利润增幅回落将更大；仪器仪表、文化办公、石化通用机械、重型矿山机械、机械基础件等行业今年增速大体都将继续有所回落，但回落幅度不会太剧烈，预计产值将分别比上年增长15%、15%、20%、20%、15%左右。

注：

1、全国机械工业经济形势分析的主体框架和数据节录于2012年2月中国机械工业联合会执行副会长蔡惟慈作的《机械工业2011年运行形势述评和2012年展望》的报告

2. 浙江省机械工业的经济形势和分析由我会增加，相关数据的统计口径与中国机械工业联合会一致。中机联统计是按原机械行业口径，省统计局按六大产业统计，企业的覆盖面不同，数据相差较大。

3. 由于国家统计局对规模以上企业的销售收入标准从2011年起进行了调整。从500万元及以上调整为2000万元及以上。由此，统计的企业基数变化很大，如2010年12月底全国机械工业规模以上企业数为105151个，而2011年12月底为70699个；浙江机械工业2010年12月底规模以上企业数为106969个，而2011年12月为8617个。

○信息标准○

中华人民共和国工业和信息化部公告

中华人民共和国工业和信息化部以〔2011〕43 号公告发布《水冷管式换热器》等 1081 项行业标准，其中机械行业标准 177 项，实施日期 2012 年 4 月 1 日，现予公布。

(接上期)

序号	标准编号	标准名称	代替标准
56	JB/T 9394-2011	无损检测仪器 X 射线应力测定仪技术条件	JB/T 9394-1999
57	JB/T 11234-2011	无损检测仪器 工业软 X 射线探伤机	
58	JB/T 11259-2011	无损检测仪器 多频涡流检测仪	
59	JB/T 11260-2011	无损检测仪器 声脉冲检测仪	
60	JB/T 5482-2011	X 射线晶体定向仪	JB/T 5482-2004
61	JB/T 11144-2011	X 射线衍射仪	
62	JB/T 11145-2011	X 射线荧光光谱仪	
63	JB/T 10163-2011	干式多片电磁离合器	JB/T 10163-1999
64	JB/T 11153-2011	单极和双极交流接触器	
65	JB/T 7969-2011	拉刀术语	JB/T 7969-1999
66	JB/T 8345-2011	弧齿锥齿轮铣刀 1 : 24 圆锥孔 尺寸及公差	JB/T 8345-1996
67	JB/T 8825.1-2011	惠氏螺纹刀具 第 1 部分: 丝锥	JB/T 8825.1-1998
68	JB/T 8825.2-2011	惠氏螺纹刀具 第 2 部分: 丝锥螺纹公差	JB/T 8825.2-1998
69	JB/T 8825.3-2011	惠氏螺纹刀具 第 3 部分: 丝锥技术条件	JB/T 8825.3-1998
70	JB/T 8825.4-2011	惠氏螺纹刀具 第 4 部分: 螺母丝锥	JB/T 8825.4-1998
71	JB/T 8825.5-2011	惠氏螺纹刀具 第 5 部分: 圆板牙	JB/T 8825.5-1998
72	JB/T 8825.6-2011	惠氏螺纹刀具 第 6 部分: 搓丝板	JB/T 8825.6-1998
73	JB/T 8825.7-2011	惠氏螺纹刀具 第 7 部分: 滚丝轮	JB/T 8825.7-1998
74	JB/T 9990.1-2011	直齿锥齿轮精刨刀 第 1 部分: 型式和尺寸	JB/T 9990.1-1999
75	JB/T 9990.2-2011	直齿锥齿轮精刨刀 第 2 部分: 技术条件	JB/T 9990.2-1999
76	JB/T 9992-2011	矩形花键拉刀技术条件	JB/T 9992-1999
77	JB/T 9993-2011	带侧面齿键槽拉刀	JB/T 9993-1999
78	JB/T 9943-2011	磁栅线位移传感器	JB/T 9943-1999
79	JB/T 9944-2011	磁栅数字显示仪表	JB/T 9944-1999
80	JB/T 10080.1-2011	光栅线位移测量系统 第 1 部分: 光栅数字显示仪表	JB/T 10080.1-2000
81	JB/T 10080.2-2011	光栅线位移测量系统 第 2 部分: 光栅线位移传感器	JB/T 10080.2-2000
82	JB/T 11102-2011	游标、带表和数显异型卡尺	
83	JB/T 11103-2011	对刀器	
84	JB/T 11104-2011	电子数显倾角尺	
85	JB/T 3063-2011	烧结金属摩擦材料 技术条件	JB/T 3063-1996

序号	标准编号	标准名称	代替标准
86	JB/T 7909-2011	湿式烧结金属摩擦材料 摩擦性能试验台试验方法	JB/T 7909-1999
87	JB/T 8063.1-2011	粉末冶金材料与制品化学分析方法 第1部分: 铁基材料与制品中碳的测定(气体容量法)	JB/T 8063.1-1996
88	JB/T 8063.2-2011	粉末冶金材料与制品化学分析方法 第2部分: 铁基材料与制品中铜的测定(氟化氢铵掩蔽-碘量法)	JB/T 8063.2-1996
89	JB/T 8063.3-2011	粉末冶金材料与制品化学分析方法 第3部分: 铁基材料与制品中钼的测定(硫氰酸盐光度法)	JB/T 8063.3-1996
90	JB/T 8063.4-2011	粉末冶金材料与制品化学分析方法 第4部分: 铜基材料与制品中铜的测定(碘化钾-硫代硫酸钠滴定法)	JB/T 8063.4-1996
91	JB/T 8063.5-2011	粉末冶金材料与制品化学分析方法 第5部分: 铜基材料与制品中锡的测定(次磷酸钠还原-碘酸钾滴定法)	JB/T 8063.5-1996
92	JB/T 8063.6-2011	粉末冶金材料与制品化学分析方法 第6部分: 铜基材料与制品中铅的测定(电解分离-EDTA 滴定法)	JB/T 8063.6-1996
93	JB/T 8063.7-2011	粉末冶金材料与制品化学分析方法 第7部分: 铜基材料与制品中锌的测定(硫酸铅钡共沉淀-EDTA 滴定法)	JB/T 8063.7-1996
94	JB/T 8063.8-2011	粉末冶金材料与制品化学分析方法 第8部分: 铜基材料与制品中铁的测定(EDTA-H ₂ O ₂ 光度法)	JB/T 8063.8-1996
95	JB/T 9135-2011	中型载重汽车粉末冶金铁基制动摩擦片 技术条件	JB/T 9135-1999
96	JB/T 10310-2011	摩托车离合器用粉末冶金从动齿轮 技术条件	JB/T 10310-2001
97	JB/T 3064-2011	粉末冶金摩擦材料化学分析方法	JB/T 3064-1999
98	JB/T 6647-2011	碳化物中总碳含量的测定 气体容量法	JB/T 6647-1993
99	JB/T 7907-2011	粉末冶金机油泵齿轮 技术条件	JB/T 7907-1999
100	JB/T 8395-2011	烧结锡青铜过滤元件 技术条件	JB/T 8395-1996
101	JB/T 11225-2011	烘烤机械 层式电烤炉	
102	JB/T 11226-2011	烘烤机械 层式燃气烤炉	
103	JB/T 11227-2011	滚揉机	
104	JB/T 11228-2011	烘烤机械 立式打蛋机	
105	JB/T 11229-2011	烘烤机械 立式和面机	
106	JB/T 11230-2011	真空搅拌机	
107	JB/T 3370-2011	滚动轴承 万向节圆柱滚子轴承	JB/T 3370-2002
108	JB/T 5312-2011	滚动轴承 汽车离合器分离轴承单元	JB/T 5312-2001
109	JB/T 7048-2011	滚动轴承 工程塑料保持架 技术条件	JB/T 7048-2002
110	JB/T 8877-2011	滚动轴承 滚针组合轴承 技术条件	JB/T 8877-2001
111	JB/T 8878-2011	滚动轴承 冲压外圈滚针轴承 技术条件	JB/T 8878-2001
112	JB/T 8881-2011	滚动轴承 零件渗碳热处理 技术条件	JB/T 8881-2001
113	JB/T 10239-2011	滚动轴承 深沟球轴承用卷边防尘盖 技术条件	JB/T 10239-2001
114	JB/T 11251-2011	滚动轴承 冲压外圈滚针离合器	
115	JB/T 11252-2011	滚动轴承 圆柱滚子离合器和球轴承组件	
116	JB/T 11242-2011	汽车发动机冷却水泵用机械密封	
117	JB/T 7659.2-2011	氟代烃类制冷装置用辅助设备 第2部分: 管壳式水冷冷凝器	JB/T 7659.2-1995

序号	标准编号	标准名称	代替标准
118	JB/T 7659.3-2011	氟代烃类制冷装置用辅助设备 第 3 部分: 干式蒸发器	JB/T 7659.4-1995
119	JB/T 11232-2011	精密气体渗氮技术要求	
120	JB/T 6370-2011	柔性石墨填料环物理机械性能 测试方法	JB/T 6370-1992
121	JB/T 6626-2011	聚四氟乙烯编织盘根	JB/T 6626-1993
122	JB/T 4081-2011	真空技术 溅射离子泵	JB/T 4081-1991 JB/T 4082-1991
123	JB/T 7673-2011	真空技术 真空设备型号编制方法	JB/T 7673-1995
124	JB/T 8107-2011	容积真空泵 振动测量方法	JB/T 8107-1999
125	JB/T 11237-2011	真空技术 多级罗茨干式真空泵	
126	JB/T 11238-2011	真空技术 液环真空泵效率	
127	JB/T 7618-2011	避雷器密封试验	JB/T 7618-1994
128	JB/T 8459-2011	避雷器产品型号编制方法	JB/T 8459-2006
129	JB/T 10492-2011	金属氧化物避雷器用监测装置	JB/T 10492-2004 JB/T 2440-1991
130	JB/T 11219.1-2011	高压架空线路复合绝缘子用端部装配件 第 1 部分: 绝缘子串元件用端部装配件	
131	JB/T 3135-2011	镀银软圆铜线	JB/T 3135-1999
132	JB/T 11236-2011	铅酸蓄电池中镉元素测定方法	
133	JB/T 11256-2011	铅酸蓄电池槽盖封合 技术规范	
134	JB/T 7735-2011	低速货车 型号编制规则	JB/T 7735-1995
135	JB/T 7736-2011	低速货车 可靠性考核评定方法	JB/T 7736-1995
136	JB/T 11220-2011	低速货车 前轴可靠性试验方法	JB/T 50109-1998
137	JB/T 11221-2011	低速汽车 传动轴总成可靠性试验方法	JB/T 50110-1998
138	JB/T 11222-2011	低速汽车 钢板弹簧可靠性试验方法	JB/T 50106-1998
139	JB/T 11223-2011	三轮汽车和低速货车 外观质量要求	
140	JB/T 11224-2011	三轮汽车 可靠性考核评定方法	JB/T 50096-1997
141	JB/T 9727-2011	道路施工与养护机械设备 综合养路车	JB/T 9727-2001
142	JB/T 9015-2011	带式输送机用逆止器	JB/T 9015-1999
143	JB/T 11231-2011	摩擦驱动悬挂输送机	
144	JB/T 6672-2011	燃煤热风炉	JB/T 6672.1~ 6672.2-2001
145	JB/T 6683-2011	全液压转向器配套阀 组合阀块	JB/T 6683-1993
146	JB/T 7721-2011	复式粮食清选机	JB/T 7721-1995 JB/T 7722-1995
147	JB/T 7730-2011	种子包衣机	JB/T 7730.1~ 7730.2-1995
148	JB/T 9790-2011	风筛式种子清选机 技术条件	JB/T 9790-2000
149	JB/T 9800-2011	装配式金属筒仓	JB/T 9800-1999
150	JB/T 10268-2011	批式循环谷物干燥机	JB/T 10268-2001
151	JB/T 9781-2011	喷雾机(器) 喷射部件	JB/T 9781-1999 JB/T 9797-1999

序号	标准编号	标准名称	代替标准
152	JB/T 9798.1-2011	手扶拖拉机配套旋耕机 第1部分: 技术条件	JB/T 9798.1-1999
153	JB/T 9798.2-2011	手扶拖拉机配套旋耕机 第2部分: 试验方法	JB/T 9798.2-1999
154	JB/T 9729-2011	柴油机喷油嘴偶件、柱塞偶件、出油阀偶件径部密封值样品 技术条件	JB/T 9729-1999
155	JB/T 9730-2011	柴油机喷油嘴偶件、柱塞偶件、出油阀偶件 金相检验	JB/T 9730-1999
156	JB/T 11254-2011	立式颗粒饲料稳定器	
157	JB/T 11255-2011	饲料机械 平面回转分级筛	
158	JB/T 7171-2011	手持式内燃凿岩机	JB/T 7171-2006
159	JB/T 10309-2011	角式气动砂轮机	JB/T 10309-2001
160	JB/T 11239-2011	手持式气动搅拌机	
161	JB/T 11240-2011	手持式液压剪	
162	JB/T 11241-2011	手持式液压钳	
163	JB/T 11270-2011	立体仓库组合式钢结构货架 技术条件	
164	JB/T 11269-2011	巷道堆垛起重机 安全规范	JB/T 5319.2-1991
165	JB/T 9018-2011	自动化立体仓库 设计规范	JB/T 9018-1999
166	JB/T 6839-2011	放映银幕分类	JB/T 6839-2002
167	JB/T 6160-2011	幻灯机 技术条件	JB/T 6160-2001
168	JB/T 8620-2011	35mm 通用电影摄影机 技术条件	JB/T 8620-1997
169	JB/T 9426.1-2011	电影摄影物镜 第1部分: 定焦距和变焦距电影摄影物镜	JB/T 9426.1-1999 JB/T 9426.2-1999
170	JB/T 9426.2-2011	电影摄影物镜 第2部分: 电影摄影物镜 系列	JB/T 9426.3-1999
171	JB/T 9426.3-2011	电影摄影物镜 第3部分: 距离、光圈刻度标记	JB/T 9426.4-1999 JB/T 9426.5-1999
172	JB/T 9426.4-2011	电影摄影物镜 第4部分: 35mm 电影摄影物镜 I 型卡口物镜座	JB/T 9426.6-1999
173	JB/T 9426.5-2011	电影摄影物镜 第5部分: 16mm 电影摄影物镜 C 型螺纹物镜座	JB/T 9426.7-1999
174	JB/T 9426.6-2011	电影摄影物镜 第6部分: 电影摄影物镜性能测定方法	JB/T 9426.8-1999 JB/T 9426.9-1999 JB/T 9426.10-1999 JB/T 9426.11-1999 JB/T 9426.12-1999 JB/T 9426.13-1999 JB/T 9426.14-1999 JB/T 9426.15-1999
175	JB/T 11253-2011	投影显示中的光栅透镜	
176	JB/T 11257-2011	气象仪器通用验收规则	
177	JB/T 11258-2011	数字风向风速测量仪	

(完)